

અ

દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ

વિદ્યુત સહાયક (ઇલેક્ટ્રોનિક આસીસ્ટન્ટ)ના હોદ્દા માટેની લેખિત પરીક્ષા

તારીખ : ૦૨-૧૦-૨૦૧૬

સમય : ૧૧-૦૦ થી ૧૨-૩૦ કલાક

સ્થળ :

ઉમેદવારનું પુરુષ નામ :

બેઠક નંબર :-

- આ પરીક્ષાનો સમય ૦૧-૩૦ કલાકનો છે, દરેક પ્રેશનના જવાબ આપવા ફરજ્યાત છે અને દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનનો ગુણ એક છે. કુલ ગુણ ૫૦ છે. દરેક પ્રેશનોના જવાબ આપેલ ઉત્તરવહીમાં જ લખવાં.
- દરેક ઉમેદવાર ટેસ્ટ સુપરવાઈઝર દ્વારા આપવામાં આવતી સુચનાઓનું ધ્યાનપૂર્વક પાલન કરવાનું રહેશે.
- આપનો બેઠક નંબર (સીટ નંબર) આપની ઉત્તરવહીના બેઠક નંબરના ખાનામાં આંકડામાં તેમજ શરૂઆતોમાં સ્પષ્ટ અને વાંચી શકાય તે રીતે લખવો.
- કોઈપણ પ્રકારના ઇલેક્ટ્રોનીક્સ સાધનો જેવાં કે કેલક્યુલેટર, મોબાઇલ ફોન વિગેતે પરીક્ષા ખંડમાં લઈ જવા પર પ્રતિબંધ છે.
- ઉમેદવારે ઉત્તરવહીના દરેક પાનાં પર સીટ નંબર લખવો અને દરેક પાનાંના નીચે સહી કરવી.
- દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનોના ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામ “ ✓ ” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.
- ટેસ્ટ હોલમાં ઉમેદવારોએ એક બીજાં સાથે કોઈપણ વાતચીત કરવી નહીં, જો ઉમેદવાર તેમ કરતાં જણાશે તો સુપરવાઈઝર તેમને ટેસ્ટમાંથી રદ્દબાતલ કરશે.
- દરેક ઉમેદવારે સુપરવાઈઝર તથા અધિકારીઓ સાથે વિવેકપૂર્વક વર્તણુંક કરવાની રહેશે.
- પરીક્ષા પૂરી થયાની સુચના મળ્યા પછી તમારી ઉત્તરવહી ક્રમાંક મુજબ સુપરવાઈઝરને પાછી આખ્યા પછી જ પરીક્ષા ખંડ છોડવા વિનંતી.
- ઉમેદવાર જો કોઈપણ અનધિકૃત સાહિત્ય સાથે અથવા ગેરવર્તણુંક કરતાં જણાશે તો તેમની ઉમેદવારી રદ્દબાતલ કરવામાં આવશે.

ઉમેદવારની સહી

(દ્વેક સાચાં જવાબોનાં એક માર્ક્સ રહેશે).

દ્વેક પ્રશ્નોના જવાબ આપવા ફરજયાત છે અને દ્વેક પ્રશ્નોનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામે “✓” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.

- ૧) નીચે દર્શાવેલ કઈ બાબત પર માનવ દેહ ઉપર વિદ્યુત અંચકાની તીવ્રતાનો આધાર રહે છે ?

(અ) લાઈન વોલ્ટેજ	(બ) લાઈન કરન્ટ
(ક) લાઈન કરન્ટ અને વોલ્ટેજ	(ડ) માનવ દેહમાંથી પસાર થતો વીજ પ્રવાહ
- ૨) જ્યારે કોઈ કારીગરને વિદ્યુત શોક લાગે ત્યારે તેને

(અ) આલ્કોહોલીક પીણું આપવું જોઈએ	(બ) હંકુ પીણું આપવું જોઈએ
(ક) ચલાવવો જોઈએ	(ડ) ગરમ તેમજ ઢાંકીને રાખવો જોઈએ
- ૩) લાઈન મેઇન્સ ઉપરની આગ હોલવવા માટે નીચે દર્શાવેલ પૈકીમાંથી શાનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.

(અ) કાર્బન ટેટ્રા કલોરાઈડ	(બ) સોડા એસીડ
(ક) પાણીનો છંટકાવ	(ડ) સીનો ધાબળો
- ૪) $1 \text{ MA} = \dots \dots \text{ A}$

(અ) 10^3	(બ) 10^6
(ક) 10^{-6}	(ડ) 10^4
- ૫) પોટેન્શીયલ ડિફરન્સનો એકમ નીચેનામાંથી કયો

(અ) એમ્પીયર	(બ) વોલ્ટ
(ક) વોટ	(ડ) ઓહમ
- ૬) નીચેનામાંથી કયું સમીકરણ સાચું

(અ) એમ્પીયર = કુલમ્બ / સેકન્ડ	(બ) એમ્પીયર = કુલમ્બ \times સેકન્ડ
(ક) એમ્પીયર = વોલ્ટ \times સેકન્ડ	(ડ) એમ્પીયર = જુલ \times સેકન્ડ
- ૭) ઇલેક્ટ્રોલ ચાર્જનો એસ.આઈ. એકમ કયો ?

(અ) કુલમ્બ	(બ) ન્યુટન
(ક) ફેરાડ	(ડ) મીટર

- ૮) નીચેનામાંથી કયો એકમ S.I. પદ્ધતિનો મૂળભૂત એકમ નથી ?
 (અ) ન્યુટન (બ) કુલમ્બ (ક) જુલ (ડ) કેન્ટેલા
- ૯) લાંબા સ્પાનના ટાવર્સ માટે તમે નીચે જણાવેલ પૈકી કયા કન્ડકટરની ભલામણ કરશો ?
 (અ) કોપર કંડકટર (બ) એલ્યુમીનીયમ કંડકટર
 (ક) એસી.એસ. આર. કંડકટર (ડ) પીવીસી કેબલ
- ૧૦) શુધ્ય રેગિસ્ટીવ સર્કીટનો પાવર ફેકટર
 (અ) યુનીટી (બ) લીડીંગ (ક) શૂન્ય (ડ) લેંગિંગ
- ૧૧) પાવર ટ્રાન્સફોર્મરનું મુખ્ય કાર્ય છે.
 (અ) ડિસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 (બ) એ.સી. વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 (ક) એ.સી. વોલ્ટેજની ફીકવન્સીમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 (ડ) એ.સી. વોલ્ટેજનું ડિ.સી. વોલ્ટેજમાં રૂપાંતર કરવું
- ૧૨) ટ્રાન્સફોર્મરનું પ્રાયમરી વાઈન્ડીંગ
 (અ) હંમેશા હાઈ વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ હોય છે.
 (બ) હંમેશા લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ હોય છે.
 (ક) લો અથવા હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ હોઈ શકે છે.
 (ડ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં.
- ૧૩) ટ્રાન્સફોર્મરના નીચે જણાવેલ કયા વાઈન્ડીંગનો કોસ સેક્શન એરીયા વધુ હોય છે.
 (અ) પ્રાયમરી વાઈન્ડીંગ (બ) સેકન્ડરી વાઈન્ડીંગ
 (ક) હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ (ડ) લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ
- ૧૪) ટ્રાન્સફોર્મરના કયા પ્રકારના વાઈન્ડીંગમાં આંટાની સંખ્યા વધુ હોય છે.
 (અ) પ્રાયમરી વાઈન્ડીંગ (બ) સેકન્ડરી વાઈન્ડીંગ
 (ક) હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ (ડ) લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ
- ૧૫) ટ્રાન્સફોર્મર કોરમાં હમીંગ થવાનું કારણ શુ ?
 (અ) ટ્રાન્સફોર્મર ઓવર લોડીંગ (બ) લો રેટેડ વોલ્ટેજ
 (ક) લેમીનેશન કોરનું અપુરતુ કલેમીંગ (ડ) સ્ટેમ્પીંગનું મીસ એલાઇમેન્ટ
- ૧૬) ટ્રાન્સમિશન લાઈનના સબ સ્ટેશનના છેડા ઉપર ટ્રાન્સફોર્મરના ત ઠ જોડાણના નીચેનામાંથી કયા પ્રકારનો ઉપયોગ થાય છે
 (અ) સ્ટાર - સ્ટાર (બ) સ્ટાર - ટેલ્ટા
 (ક) ટેલ્ટા - સ્ટાર (ડ) ટેલ્ટા - ટેલ્ટા

- ૨૬) નીચેના પૈકી ક્યું સુગ્રા ઓહમના નિયમનું સમર્થન નથી કરતું.
 (અ) $V = IR$ (બ) $I = \frac{R}{V}$ (ક) $R = \frac{V}{I}$ (ડ) $I = \frac{V}{R}$
- ૨૭) અર્થીગ કરવાની જરૂર શા માટે હોય છે.
 (અ) વિદ્યુત આગથી કેબલનું રક્ષણ કરવા માટે
 (બ) જ્યારે ન્યુટ્રલ પ્રાપ્ત હોતો નથી ત્યારે લો પોટેન્શીયલ પોઇન્ટ તરીકે કાર્ય કરવા માટે
 (ક) લીકેજ કરન્ટના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા માટે
 (ડ) ઇલેક્ટ્રીકલ સીસ્ટમની યાંત્રિક સ્ટ્રેન્થમાં વધારો કરવા માટે
- ૨૮) શુદ્ધ ઈન્ડક્ટીવ સર્કીટનો **PF** શું હોય છે.
 (અ) શૂન્ય (બ) યુનીટી (ક) લીડીગ (ડ) લેગીગ
- ૨૯) ઇલેક્ટ્રીકલ સર્કીટમાં ઓછા પાવર ફેક્ટરનું કારણ શું ?
 (અ) વધુનોન ઈન્ડક્ટીવ લોડ (બ) રેટેડ કરતાં વધુ વોલ્ટેજ
 (ક) વધુ ઈન્ડક્ટીવ લોડ (ડ) અયોગ્ય અર્થીગ
- ૩૦) મેઈન સર્કીટમાં જે ઉપકરણ પહેલેથી નક્કી કરી રાખેલ સ્થિતિઓ હેઠળ સહાયક સર્કીટને ઓપન અથવા કલોડ કરતી ડીવાઈસને શું કહેવામાં આવે છે.
 (અ) સર્કીટ બ્રેકર (બ) રીલે (ક) ટ્રાન્સક્યુસર (ડ) ફ્યુઝ
- ૩૧) ઓવર હેડ લાઈનમાં ઈન્સ્યુલેટરનો હેતુ શું હોય છે ?
 (અ) લાઈન કન્ડક્ટરને વધુ સ્ટ્રેન્થ આપવાનું
 (બ) શૉર્ટ સર્કીટ ખામીથી રક્ષણ આપવાનું
 (ક) લાઈન કન્ડક્ટરને પકડી રાખવાનું તથા લીકેજ કરન્ટ અટકાવવાનું
 (ડ) લાઈન વોલ્ટેજ ડ્રોપમાં ઘટાડો કરવાનું
- ૩૨) સ્ટેઇટ રનીગ પોલ માટે લાઈન કન્ડક્ટરને પકડવા માટે ક્યા પ્રકારના ઈન્સ્યુલેટરનો ઉપયોગ થાય છે
 (અ) શેકલ પ્રકારનું ઈન્સ્યુલેટર (બ) પીન પ્રકારનું ઈન્સ્યુલેટર
 (ક) પોપટ ઈન્સ્યુલેટર (ડ) ઘાય ઈન્સ્યુલેટર
- ૩૩) રોડ કોસીગ કરતી વખતે ઓવર હેડ લાઈનના સૌથી નીચેના કન્ડક્ટરનું જમીનથી લઘૃતમ અંતર કેટલું હોવું જોઈએ ?
 (અ) ૪.૭૮૧ મીટર (બ) ૬.૭૮૧ મીટર
 (ક) ૭.૭૮૧ મીટર (ડ) ૫.૭૮૧ મીટર
- ૩૪) જો યુનિટનો દર રૂ. ૧.૫૦ હોય તો **5KW** ના હીટર ને રોજ ૨ કલાક વાપરવાનો ખર્ચ કેટલા રૂપિયા થાય.
 (અ) રૂ. ૧૫ (બ) રૂ. ૪૫ (ક) રૂ. ૩૦ (ડ) રૂ. ૧૦

૪૩) નીચેની આકૃતિના સંદર્ભમાં સરકીટનો કુલ અવરોધ કેટલો

100W /200V

40W/200V

Lamp A

Lamp B

- (અ) ૧૦૦ ઓહમ માટે વિદ્યુત વર્ષાં (બ) ૪૦૦ ઓહમ માટે વિદ્યુત વર્ષાં (ક) ૧૪૦૦ ઓહમ માટે વિદ્યુત વર્ષાં (ડ) ૧૩૫ ઓહમ માટે વિદ્યુત વર્ષાં

૪૪) વ્યવહારમાં ઉપયોગ થતો બહુજ સામાન્ય સેકન્ડરી બેટરી સેલ ક્યો

- (અ) આર્થર્ન નિકલ સેલ (બ) લેડ એસ્ટીડ સેલ
(ક) નિકલ કેડમીયમ સેલ (ડ) સિલ્વર કેડ મીયમ સેલ

૪૫) પાવર ટ્રાન્સફોર્મરમાં કોના માધ્યમ માર્ક્ઝ્ટે ટાંકીમાંથી હવાને બહાર જવા માટેની પરવાનગી આવે છે.

- (અ) બુશીગ પાવર (બ) ડ્રેન કોક (ક) બ્રીધર (ડ) વાઈન્ડીગ

૪૬) જ્યારે તે ઠ ઈન્ડક્શન મોટરના બે ફેને અછલ બદલ કરવામાં આવે છે ત્યારે -

- (અ) મોટર રન થશે નહિ (બ) મોટર ઉંઘી ફરશે
(ક) મોટર તે જ સ્થિતિમાં રહેશે (ડ) મોટરનું વાઈન્ડીગ બળી જશે

૪૭) મીટરીગ માટે નીચેનામાંથી ક્યા ટ્રાન્સફોર્મર નો ઉપયોગ થાય છે.

- (અ) ડિસ્ટ્રીબ્યુટર ટ્રાન્સફોર્મર (બ) પાવર ટ્રાન્સફોર્મર
(ક) કર્નટ ટ્રાન્સફોર્મર (ડ) સ્ટેપ અપ ટ્રાન્સફોર્મર

૪૮) નીચેનામાંથી ક્યો એક લાગ ટ્રાન્સફોર્મરનો નથી

- (અ) બલોલ્ડ (બ) એક્સ્ટોર્જન વેન્ટ
(ક) રેડીયેટર (ડ) મેગર

૪૯) ડેકોરેશનની લાઇટીંગનાં વાયરીંગમાં દ્રેક લેખ્યનું જોડાણા -

- (અ) સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
(બ) સમાંતર કરવામાં આવે છે.
(ક) અલગ વાયરથી કરવામાં આવે છે.
(ડ) સોલ્ડીંગથી કરવામાં આવે છે.

૫૦) આકાશી વીજળીથી સલામતી મેળવવા માટે શેનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.

- (અ) એમ.સી.બી. (બ) સકીટ બ્રેકર (ક) રીલે (ડ) લાઇટનીગ એરેસ્ટર

જવાબ - પેપર-અ

૧)	બ - લાઈન કરન્ટ
૨)	ડ - ગરમ તેમજ ફંકીને રાખવો
૩)	અ - કાર્બન ટ્રેટા કલોરાઇડ
૪)	બ - ૧૦ $\frac{1}{2}$
૫)	બ - વોલ્ટ
૬)	અ - કુલમ્બ /સેકન્ડ = એમ્પીયર
૭)	અ - કુલમ્બ
૮)	ડ - કેન્ટેલા
૯)	ક - એ.સી. એસ.આર. કંડક્ટર
૧૦)	અ - યુનીટી
૧૧)	બ - એસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
૧૨)	ક - લો અથવા હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ હોઈ શકે
૧૩)	ડ - લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ
૧૪)	ક - હાઈ વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ
૧૫)	ક - લેમીનેશન કોરનું અપુરતું કલેમ્પીગ
૧૬)	બ - સ્ટાર ટેલ્ટા
૧૭)	અ - રોટેટીગ ફીલ્ડ
૧૮)	અ - લોડ ઉપર
૧૯)	ડ - ઉપર મુજબની બધી જ બાબતો
૨૦)	બ - ઇન્સ્યુલેશનનો અવરોધ
૨૧)	ડ - ડીલોવોલ્ટ એમ્પીયર
૨૨)	ક - નિયોન
૨૩)	ડ - મુખ્ય આર્ક બનાવવા માટે ક્ષાણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું
૨૪)	અ - સર્વિસ લાઈનને
૨૫)	અ - કાળો
૨૬)	(બ) $I = \frac{R}{V}$
૨૭)	ક - લીકેજ કરન્ટના લીધી ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા
૨૮)	અ - શૂન્ય
૨૯)	બ - રેટેડ વોલ્ટેજ કરતાં વધુ વોલ્ટેજ, અથવા ક- વધુ ઇન્ડક્ટીવ લોડ
૩૦)	બ - રીલે
૩૧)	ક - લાઈન કંડક્ટરને પકડી રાખવાનું તથા લીકેજ કરન્ટ અટકાવવાનું
૩૨)	બ - પીન પ્રકારનું ઇન્સ્યુલેટર
૩૩)	ડ - ૫.૭૮૧ મી
૩૪)	અ - રૂ. ૧૫
૩૫)	ક - KVA
૩૬)	ડ - મોઢાથી મોઢામાં હવા ભરવાની રીત

૩૭)	દ - કે. ડાલ્યુ. એચ. મીટર
૩૮)	અ - કરન્ટને રેગ્યુલેટ કરવા માટે
૩૯)	બ - ૨૦ ગેજના ત તારવાળો વાયર
૪૦)	બ - તેને હેન્ડલ કરવું સહેલું પડે છે.
૪૧)	ક - ૧ ઓહમ
૪૨)	દ - તે સાધનોની કામગીરીને ઓક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.
૪૩)	ક - ૧૪૦૦ ઓહમ
૪૪)	બ - લેડ એસીડ સેલ
૪૫)	ક - બ્રીધર
૪૬)	બ - મોટર ઉંઘી ફરશે
૪૭)	ક - કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર
૪૮)	દ - મેગાર
૪૯)	અ - સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
૫૦)	દ - લાઈટનીગ એરેસ્ટર

દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ

વિદ્યુત સહાયક (ઇલેક્ટ્રોનિકલ આસીસ્ટન્ટ)ના હોદ્દા માટેની લેખિત પરીક્ષા

તારીખ : ૦૨-૧૦-૨૦૧૯

સમય : ૧૧-૦૦ થી ૧૨-૩૦ કલાક

સ્થળ :

ઉમેદવારનું પુરુષ નામ :

બેઠક નંબર :-

૧. આ પરીક્ષાનો સમય ૦૧-૩૦ કલાકનો છે, દરેક પ્રેશનના જવાબ આપવા ફરજીયાત છે અને દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનનો ગુણ એક છે. ક&I ગુણ ૫૦ છે. દરેક પ્રેશનના જવાબ આપેલ ઉત્તરવહીમાં જ લખવાં.
૨. દરેક ઉમેદવાર ટેસ્ટ દરમ્યાન સુપરવાઈઝર દ્વારા આપવામાં આવતી સુચનાઓનું ધ્યાનપૂર્વક પાલન કરવાનું રહેશે.
૩. આપનો બેઠક નંબર (સીટ નંબર) આપની ઉત્તરવહીના બેઠક નંબરના ખાનામાં આંકડામાં તેમજ શરૂઆતમાં સ્પષ્ટ અને વાંચી શકાય તે રીતે લખવો.
૪. કોઈપણ પ્રકારના ઇલેક્ટ્રોનીકસ સાધનો જેવાં કે કેલક્યુલેટર, મોબાઇલ ફોન વિગેતે પરીક્ષા ખંડમાં લઈ જવા પર પ્રતિબંધ છે.
૫. ઉમેદવારે ઉત્તરવહીના દરેક પાનાં પર સીટ નંબર લખવો અને દરેક પાનાંના નીચે સહી કરવી.
૬. દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામ “✓” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.
૭. ટેસ્ટ હોલમાં ઉમેદવારોએ એક બીજાં સાથે કોઈપણ વાતચીત કરવી નહીં, જો ઉમેદવાર તેમ કરતાં જણાશે તો સુપરવાઈઝર તેમને ટેસ્ટમાંથી રદ્દબાતલ કરશે.
૮. દરેક ઉમેદવારે સુપરવાઈઝર તથા અધિકારીઓ સાથે વિવેકપૂર્વક વર્તણુંક કરવાની રહેશે.
૯. પરીક્ષા પૂરી થયાની સુચના મળ્યા પછી તમારી ઉત્તરવહી ક્રમાંક મુજબ સુપરવાઈઝરને પાછી આપ્યા પછી જ પરીક્ષા ખંડ છોડવા વિનંતી.
૧૦. ઉમેદવાર જો કોઈપણ અનધિકૃત સાહિત્ય સાથે અથવા ગેરવર્તણુંક કરતાં જણાશે તો તેમની ઉમેદવારી રદ્દબાતલ કરવામાં આવશે.

ઉમેદવારની સહી

બેઠક નંબર :

(દેંક સાચાં જવાબોનાં એક માર્ક્સ રહેશે).

દેંક પ્રશ્નોના જવાબ આપવા ફરજિયાત છે અને દેંક પ્રશ્નોનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામે “✓” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.

- ૧) ન્યુટ્રલ ટમીનલમાં જોડવામાં આવતા વાયર / કેબલ નો રંગ ક્યો હોય છે.
 (અ) કાળો (બ) લાલ (ક) લૂરો (ડ) લીલો

- ૨) નીચેના પૈકી કૃતું સુગ્રા ઓહમના નિયમનું સમર્થન નથી કર્તું.
 (અ) $V = IR$ (બ) $I = \frac{R}{V}$ (ક) $R = \frac{V}{I}$ (ડ) $I = \frac{V}{R}$

- ૩) અર્થીગ્રા કરવાની જરૂર શા માટે હોય છે.
 (અ) વિદ્યુત આગથી કેબલનું રક્ષણ કરવા માટે
 (બ) જ્યારે ન્યુટ્રલ પ્રાપ્ત હોતો નથી ત્યારે લો પોટેન્શીયલ પોઇન્ટ તરીકે કાર્ય કરવા માટે
 (ક) લીકેજ કરન્ટના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા માટે
 (ડ) ઇલેક્ટ્રીકલ સીસ્ટમની યાંત્રિક સ્ટેન્થમાં વધારો કરવા માટે

- ૪) શુધ્ય ઇન્ડક્ટિવ સર્કીટનો **PF** શું હોય છે.
 (અ) શૂન્ય (બ) યુનીટી (ક) લીડીગ (ડ) લેગીગ

- ૫) ઇલેક્ટ્રીકલ સર્કીટમાં ઓછા પાવર ફેક્ટરનું કારણ શું ?
 (અ) વધુનોન ઇન્ડક્ટિવ લોડ (બ) રેટેડ કરતાં વધુ વોલ્ટેજ
 (ક) વધુ ઇન્ડક્ટિવ લોડ (ડ) અયોગ્ય અર્થીગ

- ૬) મેઈન સર્કીટમાં જે ઉપકરણ પહેલેથી નકકી કરી રાખેલ સ્થિતિઓ હેઠળ સહાયક સર્કીટને ઓપન અથવા કોઝ કરતી ડીવાઈસને શું કહેવામાં આવે છે.
 (અ) સર્કીટ બ્રેકર (બ) રીલે (ક) ટ્રાન્સક્ર્યુસર (ડ) ફ્યુઝ

- ૭) ઓવર હેડ લાઈનમાં ઇન્સ્યુલેટરનો હેતુ શું હોય છે ?
 (અ) લાઈન કન્ડક્ટરને વધુ સ્ટ્રેન્થ આપવાનું
 (બ) શોર્ટ સર્કીટ ખામીથી રક્ષણ આપવાનું
 (ક) લાઈન કન્ડક્ટરને પકડી રાખવાનું તથા લીકેજ કરન્ટ અટકાવવાનું
 (ડ) લાઈન વોલ્ટેજ ડ્રોપમાં ઘટાડો કરવાનું

૧૭) જો ૫ ઓહમના ૫ અવરોધોને સમાંતરમાં જોડવામાં આવે તો તેનો કુલ અવરોધ કેટલો થાય..
(અ) ૫ ઓહમ (બ) ૨૫ ઓહમ (ક) ૧ ઓહમ (ડ) ૨.૫ ઓહમ

૧૮) વિદ્યુત સાધનોનું જોડાણ સમાંતર કરવામાં આવે છે, કારણકે -
(અ) તે સરળ સર્કીટ છે.
(બ) તે ઓછો કરન્ટ ખેચે છે.
(ક) તે ઓછો પાવર વ્યંત્રા પરીષ્ણમે છે.
(ડ) તે સાધનોની કાયમીતી એક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.

૧૯) નીચેની આકૃતિના સંદર્ભમાં સરકીટનો કુલ અવરોધ કેટલો

100W /200V

40W/200V

Lamp A

Lamp B

(અ) ૧૦૦ ઓહમ (બ) ૪૦૦ ઓહમ (ક) ૧૪૦૦ ઓહમ (ડ) ૧૩૫ ઓહમ

૨૦) વ્યવહારમાં ઉપયોગ થતો બહુજ સામાન્ય સેકન્ડરી બેટરી સેલ ક્યો

(અ) આર્યાન નિકલ સેલ (બ) લેડ એસીડ સેલ
(ક) નિકલ કેડમીયમ સેલ (ડ) સિલ્વર કેડ મીયમ સેલ

૨૧) પાવર ટ્રાન્સફોર્મરમાં કોના માધ્યમ માર્ક્ષેટે ટાંકીમાંથી હવાને બહાર જવા માટેની પરવાનગી આવે છે.

(અ) બુશીંગ (બ) ડ્રેન કોક (ક) બ્રીધર (ડ) વાઈન્ડીંગ

૨૨) જ્યારે ત ઠ ઈન્ડક્શન મોટરના બે ફેઝને અદલ બદલ કરવામાં આવે છે ત્યારે -

(અ) મોટર રન થશે નહિ (બ) મોટર ઊંઘી ફરશે
(ક) મોટર તે જ સ્થિતિમાં રહેશે (ડ) મોટરનું વાઈન્ડીંગ બળી જશે

૨૩) મીટરીંગ માટે નીચેનામાંથી ક્યા ટ્રાન્સફોર્મર નો ઉપયોગ થાય છે.

(અ) ડિસ્ટ્રીબ્યુટર ટ્રાન્સફોર્મર (બ) પાવર ટ્રાન્સફોર્મર
(ક) કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર (ડ) સ્ટેપ અપ ટ્રાન્સફોર્મર

૨૪) નીચેનામાંથી ક્યો એક લાગ ટ્રાન્સફોર્મરનો નથી

(અ) બલોલ્ડ (બ) એકપ્લોઝન વેન્ટ
(ક) રેડીયેટર (ડ) મેગાર

- ૨૫) તેકોરેશનની લાઈટીગનાં વાયરીગમાં દરેક લેખનું જોડાજા -
 (અ) સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
 (બ) સમાંતર કરવામાં આવે છે.
 (ક) અલગ વાયરથી કરવામાં આવે છે.
 (ડ) સોલ્ડીગથી કરવામાં આવે છે.
- ૨૬) આકાશી વીજળીથી સલામતી મેળવવા માટે શેનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.
 (અ) એમ.સી.બી. (બ) સકીટ બ્રેકર (ક) રીલે (ડ) લાઈટનીગ એરેસ્ટર
- ૨૭) નીચે દર્શાવેલ કઈ બાબત પર માનવ દેહ ઉપર વિદ્યુત આંચકાની તીવ્રતાનો આધાર રહે છે ?
 (અ) લાઈન વોલ્ટેજ (બ) લાઈન કરન્ટ
 (ક) લાઈન કરન્ટ અને વોલ્ટેજ (ડ) માનવ દેહમાંથી પસાર થતો વીજ પ્રવાહ
- ૨૮) જ્યારે કોઈ કારીગરને વિદ્યુત શોક લાગે ત્યારે તેને
 (અ) આલ્કોહોલીક પીણું આપવું જોઈએ
 (બ) ઠંડુ પીણું આપવું જોઈએ
 (ક) ચલાવવો જોઈએ
 (ડ) ગરમ તેમજ ફાંકિને રાખવો જોઈએ
- ૨૯) લાઈન મેઇન્સ ઉપરની આગ હોલવવા માટે નીચે દર્શાવેલ પૈડીમાંથી શાનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.
 (અ) કાર્બન ટેટ્રા કલોરાઇડ
 (બ) સોડા એસીડ
 (ક) પાણીનો છંટકાવ
 (ડ) ભીનો ધાબળો
- ૩૦) **૧ MA = A**
 (અ) 10^3 (બ) 10^6 (ક) 10^{-6} (ડ) 10^4
- ૩૧) પોટેન્શીયલ ડીફરન્સનો એકમ નીચેનામાંથી કયો
 (અ) એમ્પીયર (બ) વોલ્ટ (ક) વોટ (ડ) ઓહમ
- ૩૨) નીચેનામાંથી કયું સમીકરણ સાચું
 (અ) એમ્પીયર = કુલમ્બ / સેકન્ડ (બ) એમ્પીયર = કુલમ્બ \times સેકન્ડ
 (ક) એમ્પીયર = વોલ્ટ \times સેકન્ડ (ડ) એમ્પીયર = જુલ \times સેકન્ડ
- ૩૩) ઇલેક્ટ્રીક ચાર્જનો એસ.આઈ. એકમ કયો ?
 (અ) કુલમ્બ (બ) ન્યુટન (ક) ફેરાડ (ડ) મીટર
- ૩૪) નીચેનામાંથી કયો એકમ S.I. પદ્ધતિનો મૂળભૂત એકમ નથી ?
 (અ) ન્યુટન (બ) કુલમ્બ (ક) જુલ (ડ) કેન્દ્રેલા

- ૪૩) ઓફ્ટરનેટના પાવર ફેક્ટરનો આધાર શાના પર હોય છે.
 (અ) લોડ ઉપર (બ) સ્પીડ ઉપર
 (ક) એક્સાઈટેશન ઉપર (ઢ) આમાંથી કોઈ નહીં

૪૪) ઓફ્ટરનેટને સીન્કોનાઈડીંગ કરવામાં ધ્યાનમાં લેવા જેવી બાબતો કઈ
 (અ) ઈ.એમ.એફ.ની વધારેમાં વધારે કીમત એકજ સમયે થવી જોઈએ
 (બ) બંને ઓફ્ટરનેટની સપ્લાય ફીડવન્સી સરખી હોવી જોઈએ
 (ક) બંને ઓફ્ટરનેટના ફેઇજ કમ સરખા હોવા જોઈએ
 (ઢ) ઉપર મુજબની બધીજ બાબતો.

૪૫) મેગારનો ઉપયોગ નીચે પૈકી શું માપવા માટે થાય છે.
 (અ) અર્થ અવરોધ (બ) ઇન્સ્યુલેશન અવરોધ
 (ક) ઇન્સ્યુલેશન બ્રેકડાઉન વોલ્ટેજ (ઢ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં

૪૬) ટ્રાન્સફોર્મરનું રેટીંગ શેમમાં દર્શાવવામાં આવે છે.
 (અ) કીલો એમ્પીયર (બ) કીલોવોલ્ટ
 (ક) કીલો વોટ (ઢ) કીલોવોલ્ટ એમ્પીયર

૪૭) સોડીયમ વેપર લેમ્પની ટયુબમાં ક્યો ગેસ લરેલો હોય છે.
 (અ) આર્ગોન (બ) હીલીયમ (ક) નીયોન (ઢ) હાઇડ્રોઝિન

૪૮) ફ્લોરોસન્ટ ટયુબમાં ચોકનું નીચેના પૈકી કયુ કાર્ય હોય છે.
 (અ) સરકીટના પી.એફ. સુધારવાનું
 (બ) લેમ્પના ફ્લીકરને રોકવાનું
 (ક) પ્રકાશ વધારવાનું
 (ઢ) મુખ્ય આડ બનાવવા માટે ક્ષાણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું

૪૯) સર્વીસ જોડાણમાં એરીયલ ફ્યુઝ રાખવાનો મુખ્ય હેતુ કોને રક્ષણ આપવાનું હોય?
 (અ) સર્વીસ લાઈનને (બ) ડિસ્ટ્રી. બર્ડને
 (ક) એનજ મીટરને (ઢ) ડિસ્ટ્રીબ્યુટરને

જવાબ - પેપર-૬

૧)	અ _ કાળો
૨)	બુન્ડી = $\frac{I}{V}$
૩)	ક - લીકેજ કરન્ટના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા
૪)	અ - શૂન્ય
૫)	બુન્ડી - રેટેડ વોલ્ટેજ કરતાં વધુ વોલ્ટેજ, અથવા ક - વધુ ઇન્ડક્ટીવ લોડ
૬)	બુન્ડી - રીલે
૭)	ક - લાઈન કન્ડક્ટરને પકડી રાખવાનું તથા લીકેજ કરન્ટ અટકાવવાનું
૮)	બુન્ડી - પીન પ્રકારનું ઇન્સ્યુલેટર
૯)	કુન્ડી - ૫.૭૮૧ મી
૧૦)	અ - રૂ. ૧૫
૧૧)	ક - KVA
૧૨)	કુન્ડી - મોઢાથી મોઢામાં હવા ભરવાની રીત
૧૩)	કુન્ડી - કે. ડબલ્યુ. એચ. મીટર
૧૪)	અ - કરન્ટને રેંગ્યુલેટ કરવા માટે
૧૫)	બુન્ડી - ૨૦ ગેજના ત તારવાળો વાયર
૧૬)	બુન્ડી - તેને હેન્ડલ કરવું સહેલું પડે છે.
૧૭)	ક - ૧ ઓહમ
૧૮)	કુન્ડી - તે સાધનોની કામગીરીને એક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.
૧૯)	ક - ૧૪૦૦ ઓહમ
૨૦)	બુન્ડી - લેડ એસીડ સેલ
૨૧)	ક - બ્રીધર
૨૨)	બુન્ડી - મોટર ઉંધી ફરશે
૨૩)	ક - કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર
૨૪)	કુન્ડી - મેગાર
૨૫)	અ - સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
૨૬)	કુન્ડી - લાઈટનીગ એરેસ્ટર
૨૭)	બુન્ડી - લાઈન કરન્ટ
૨૮)	કુન્ડી - ગરમ તેમજ ઢાંકીને રાખવો
૨૯)	અ - કાર્બન ટ્રેટા કલોરાઇડ
૩૦)	બુન્ડી - ૧૦ ^૬
૩૧)	બુન્ડી - વોલ્ટ
૩૨)	અ - કુલમ્બ /સેકન્ડ = એમ્પીયર
૩૩)	અ - કુલમ્બ
૩૪)	કુન્ડી - કેન્ટેલા
૩૫)	ક - એ.સી. એસ.આર. કન્ડક્ટર
૩૬)	અ - યુનીટી

૩૭)	બ - એસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
૩૮)	ક - લો અથવા હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ હોઇ શકે
૩૯)	દ - લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ
૪૦)	ક - હાઈ વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ
૪૧)	ક - લેમીનેશન કોરનું અપુરસ્તું કલેમ્પીગ
૪૨)	બ - સ્ટાર ડેલ્ટા
૪૩)	અ - રોટેટીગ ફીલ્ડ
૪૪)	અ - લોડ ઉપર
૪૫)	દ - ઉપર મુજબની બધી જ બાબતો
૪૬)	બ - ઈન્સ્યુલેશનનો અવરોધ
૪૭)	દ - કીલોવોલ્ટ એમ્પીયર
૪૮)	ક - નિયોજન
૪૯)	દ - મુખ્ય આઈ બનાવવા માટે ક્ષણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું
૫૦)	અ - સર્વિસ લાઈનને

દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ

વિદ્યુત સહાયક (ઇલેક્ટ્રોનિક આસીસ્ટન્ટ)ના હોદ્દા માટેની લેખિત પરીક્ષા

તારીખ : ૦૨-૧૦-૨૦૧૬

સમય : ૧૧-૦૦ થી ૧૨-૩૦ કલાક

સ્થળ :

ઉમેદવારનું પુરુ નામ :

બેઠક નંબર :-

૧. આ પરીક્ષાનો સમય ૦૧-૩૦ કલાકનો છે, દરેક પ્રેશનના જવાબ આપવા ફરજીયાત છે અને દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનનો ગુણ એક છે. કુલ ગુણ ૫૦ છે. દરેક પ્રેશનોના જવાબ આપેલ ઉત્તરવહીમાં જ લખવાં.
૨. દરેક ઉમેદવાર ટેસ્ટ દરમ્યાન સુપરવાઈઝર દ્વારા આપવામાં આવતી સુચનાઓનું ધ્યાનપૂર્વક પાલન કરવાનું રહેશે.
૩. આપનો બેઠક નંબર (સીટ નંબર) આપની ઉત્તરવહીના બેઠક નંબરના ખાનામાં આંકડામાં તેમજ શરૂઆતમાં સ્પષ્ટ અને વાંચી શકાય તે રીતે લખવો.
૪. કોઈપણ પ્રકારના ઇલેક્ટ્રોનીકસ સાધનો જેવાં કે કેલક્યુલેટર, મોબાઇલ ફોન વિગેતે પરીક્ષા ખંડમાં લઈ જવા પર પ્રતિબંધ છે.
૫. ઉમેદવારે ઉત્તરવહીના દરેક પાનાં પર સીટ નંબર લખવો અને દરેક પાનાંના નીચે સહી કરવી.
૬. દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામ “ ✓ ” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.
૭. ટેસ્ટ હોલમાં ઉમેદવારોએ એક બીજાં સાથે કોઈપણ વાતચીત કરવી નહીં, જો ઉમેદવાર તેમ કરતાં જણાશે તો સુપરવાઈઝર તેમને ટેસ્ટમાંથી રદ્દબાતલ કરશે.
૮. દરેક ઉમેદવારે સુપરવાઈઝર તથા અધિકારીઓ સાથે વિવેકપૂર્વક વર્તણુંક કરવાની રહેશે.
૯. પરીક્ષા પૂરી થયાની સુચના મળ્યા પછી તમારી ઉત્તરવહી ક્રમાંક મુજબ સુપરવાઈઝરને પાછી આપ્યા પછી જ પરીક્ષા ખંડ છોડવા વિનંતી.
૧૦. ઉમેદવાર જો કોઈપણ અનઘિકૃત સાહિત્ય સાથે અથવા ગેરવર્તણુંક કરતાં જણાશે તો તેમની ઉમેદવારી રદ્દબાતલ કરવામાં આવશે.

ઉમેદવારની સહી

બેઠક નંબર :

(દેશ સાચાં જવાબોનાં એક માર્ક્સ રહેશે).

દેશ પ્રશ્નોના જવાબ આપવા ફરજથી છે અને દેશ પ્રશ્નોનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામે “ ✓ ” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.

- ૧) આકાશી વીજળીથી સલામતી મેળવવા માટે શેનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.
 (અ) એમ.સી.બી. (બ) સડીટ બ્રેકર (ક) રીલે (ડ) લાઈટનીગ એરેસ્ટર
- ૨) ડેકોરેશનની લાઇટીંગનાં વાયરીગમાં દેશ લેખનું જોડાણા -
 (અ) સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
 (બ) સમાંતર કરવામાં આવે છે.
 (ક) અલગ વાયરથી કરવામાં આવે છે.
 (ડ) સોલ્ડીગથી કરવામાં આવે છે.
- ૩) નીચેનામાંથી ક્યો એક લાગ ટ્રાન્સફોર્મરનો નથી
 (અ) બલોલ્જ (બ) એકલોઝન વેન્ટ
 (ક) રેડીયેટર (ડ) મેગાર
- ૪) મીટરીગ માટે નીચેનામાંથી ક્યા ટ્રાન્સફોર્મર નો ઉપયોગ થાય છે.
 (અ) ડિસ્ટ્રીબ્યુટર ટ્રાન્સફોર્મર (બ) પાવર ટ્રાન્સફોર્મર
 (ક) કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર (ડ) સ્ટેપ અપ ટ્રાન્સફોર્મર
- ૫) જ્યારે ત ઠ ઈન્ડક્ષન મોટરના બે ફેઝને અદલ બદલ કરવામાં આવે છે ત્યારે -
 (અ) મોટર રન થશે નહિ (બ) મોટર ઉધી ફરશે
 (ક) મોટર તે જ સ્થિતિમાં રહેશે (ડ) મોટરનું વાઈન્ડીગ બળી જશે
- ૬) પાવર ટ્રાન્સફોર્મરમાં કોના માધ્યમ માર્ક્ષેટે ટાંકીમાંથી હવાને બહાર જવા માટેની પરવાનગી આપે છે.
 (અ) બુશીંગ (બ) ડ્રેન કોક (ક) બ્રીધર (ડ) વાઈન્ડીગ
- ૭) વ્યવહારમાં ઉપયોગ થતો બહુજ સામાન્ય સેકન્ડરી બેટરી સેલ ક્યો
 (અ) આર્યન્ નિકલ સેલ (બ) લેડ એસ્ટીડ સેલ
 (ક) નિકલ કેડમીયમ સેલ (ડ) સિલ્વર કેડ મીયમ સેલ

- c) નીચેની આકૃતિના સંદર્ભમાં સરકીટનો કુલ અવરોધ કેટલો

100W /200V

40W/200V

Lamp A

Lamp B

- (અ) ૧૦૦ ઓછમ બાંધારા (બુ) ૪૦૦ ઓછમ બાંધારા (ક) ૧૪૦૦ ઓછમ બાંધારા (ગ) ૧૩૫ ઓછમ બાંધારા

- ૬) વિધૂત સાધનોનું જોડાણ સમાંતર કરવામાં આવે છે, કારણકે -

- (અ) તે સરળ સર્કીટ છે.
 - (બ) તે ઓછો કર્નટ ખેંચે છે.
 - (ક) તે ઓછો પાવર વ્યંત્રા પરીક્ષામે છે.
 - (લ) તે સાધનોની કાયમીરીતે એક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.

- ૧૦) જો ૫ ઓહમના પ અવરોધોને સમાંતરમાં જોડવામાં આવે તો તેનો કુલ અવરોધ કેટલો થાય.

- (અ) ૫ ઓહમ (બ) ૨૫ ઓહમ (ક) ૧ ઓહમ (દ) ૨.૫ ઓહમ

- ૧૧) હાઇ વોલ્ટેજ ટ્રાન્સમીશન લાઈન માટે ઉપયોગમાં લેવાતા કન્ડકટર્સ સ્ટ્રેન્ડેડ કરવામાં આવે છે કારણકે -

- (અ) તે કંડકટીવીટીમાં વધારો કરે છે.
(બ) તેને હેન્ડલ કરવું સહેલું પડે છે.
(ક) તેની ટેન્સાઈલ સ્ટ્રેન્થમાં વધારો થાય છે.
(ઘ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં.

- ૧૨) ત/૨૦ નો વાયર એટલે

- (અ) ત એમ.એમ. વ્યાસના ૨૦ તાર વાળો વાયર
 - (બ) ૨૦ ગેજના ત તાર વાળો વાયર
 - (ક) ત ગેજના ૨૦ તાર વાળો વાયર
 - (લ) ઈનેમલથી સંવાહ્ત કરેલ ૨૦ ગેજના ત તાર વાળો વાયર

- ૧૩) રેજિસ્ટરનો ઉપયોગ થાય છે.

- (અ) કર્નાટક રેઝયુલેટ કરવા
(બ) વોલટેજ રેઝયુલેટ કરવા
(ક) પાવર રેઝયુલેટ કરવા
(દ) એનજી રેઝયુલેટ કરવા

- ૧૪) એક ફેકટરીમાં વિદ્યુત વપરાશ માપવા માટે નીચેનામાંથી ક્યું મીટર વપરાય છે.

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| (અ) વોલ્ટ મીટર | (બ) એ મીટર |
| (ક) કે.ડાબિયુ. મીટર | (દ) કે. ડાબિયુ.એચ. મીટર |

૨૪) અર્થીગ કરવાની જરૂર શા માટે હોય છે.

- (અ) વિદ્યુત આગથી કેબલનું રક્ષણ કરવા માટે
(બ) જ્યારે ન્યુટ્રલ પ્રાપ્ત હોતો નથી ત્યારે લો પોટેન્શીયલ પોઇન્ટ તરીકે કાર્ય કરવા માટે
(ક) લીકેજ કરનાના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા માટે
(ડ) ઈલેક્ટ્રીકલ સીસ્ટમની યાંત્રિક સ્ટેન્થમાં વધારો કરવા માટે

૨૫) નીચેના પૈકી ક્યુ સુગ ઓહમના નિયમનું સમર્થન નથી કરતું.

$$(અ) V = IR \quad (બ) I = \frac{R}{V} \quad (ક) R = \frac{V}{I} \quad (ડ) I = \frac{V}{R}$$

૨૬) ન્યુટ્રલ ટર્મીનલમાં જોડવામાં આવતા વાયર / કેબલ નો રંગ ક્યો હોય છે.

- (અ) કાળો (બ) લાલ (ક) ભૂરો (ડ) લીલો

૨૭) સર્વીસ જોડાણમાં એરીયલ ફ્યુઝ રાખવાનો મુખ્ય હેતુ કોને રક્ષણ આપવાનું હોય છે.

- (અ) સર્વીસ લાઈનને (બ) ડિસ્ટ્રી. બોર્ડને
(ક) એનર્જી મીટરને (ડ) ઇસ્ટ્રીબ્યુટરને

૨૮) ફ્લોરોસન્ટ ટયુબમાં ચોકનું નીચેના પૈકી ક્યુ કાર્ય હોય છે.

- (અ) સરકીટના પી.એફ. સુધારવાનું
(બ) લેમ્પના ફ્લીકરને રોકવાનું
(ક) પ્રકાશ વધારવાનું
(ડ) મુખ્ય આઈ બનાવવા માટે ક્ષાણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું

૨૯) સોડીયમ વેપર લેમ્પની ટયુબમાં ક્યો ગેસ લરેલો હોય છે.

- (અ) આરગોન (બ) હીલીયમ (ક) નીયોન (ડ) હાઇડ્રોજન

૩૦) ટ્રાન્સફોર્મરનું રેટીંગ શેમાં દર્શાવવામાં આવે છે.

- (અ) કીલો એમ્પીયર (બ) કીલોવોલ્ટ
(ક) કીલો વોટ (ડ) કીલોવોલ્ટ એમ્પીયર

૩૧) મેગ્નો ઉપયોગ નીચે પૈકી શું માપવા માટે થાય છે.

- (અ) અર્થ અવરોધ (બ) ઈન્સ્યુલેશન અવરોધ
(ક) ઈન્સ્યુલેશન બ્રેકડાઉન વોલ્ટેજ (ડ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં

૩૨) ઓલ્ટરનેટને સીન્કોનાઈડીગ કરવામાં ધ્યાનમાં લેવા જેવી બાબતો કઈ

- (અ) ઈ.એમ.એફ.ની વધારેમાં વધારે કીમત એકજ સમયે થવી જોઈએ
(બ) બંને ઓલ્ટરનેટની સપ્લાય ફીકવન્સી સરખી હોવી જોઈએ
(ક) બંને ઓલ્ટરનેટના ફેઇજ ફ્રમ સરખા હોવા જોઈએ
(ડ) ઉપર મુજબની બધીજ બાબતો.

- ૩૩) ઓલ્ટરનેટના પાવર ફેક્ટરનો આધાર શાના પર હોય છે.
 (અ) લોડ ઉપર (બ) સ્પીડ ઉપર
 (ક) એક્સાઈટેશન ઉપર (૩) આમાંથી કોઈ નહીં
- ૩૪) ઓલ્ટરનેટર સામાન્ય રીતે શું રાખવાની પ્રથા છે ?
 (અ) રોટેટીંગ ફીલ્ડ (બ) રોટેટીંગ આર્મ્ચર
 (ક) રોટેટીંગ ફીલ્ડ તથા રોટેટીંગ આર્મ્ચર (૩) ઉપરના પૈકી કોઈ નહીં.
- ૩૫) ટ્રાન્સમીશન લાઈનના સબ સ્ટેશનના છેડા ઉપર ટ્રાન્સફોર્મરના ત ઠ જોડાણના નીચેનામાંથી ક્યા પ્રકારનો ઉપયોગ થાય છે
 (અ) સ્ટાર - સ્ટાર (બ) સ્ટાર - ડેલ્ટા
 (ક) ડેલ્ટા - સ્ટાર (૩) ડેલ્ટા - ડેલ્ટા
- ૩૬) ટ્રાન્સફોર્મર કોરમાં હમીગ થવાનું કારણ શું ?
 (અ) ટ્રાન્સફોર્મર ઓવર લોડીંગ (બ) લો રેટેડ વોલ્ટેજ
 (ક) લેમીનેશન કોરનું અપુરતુ કલેમીગ (૩) સ્ટેમ્પીંગનું મીસ એલાઇમેન્ટ
- ૩૭) ટ્રાન્સફોર્મરના ક્યા પ્રકારના વાઈન્ડીંગમાં આંટાની સંખ્યા વધુ હોય છે.
 (અ) પ્રાયમરી વાઈન્ડીંગ (બ) સેકન્ડરી વાઈન્ડીંગ
 (ક) હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ (૩) લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ
- ૩૮) ટ્રાન્સફોર્મરના નીચે જણાવેલ ક્યા વાઈન્ડીંગનો કોસ સેક્શન એરીયા વધુ હોય છે.
 (અ) પ્રાયમરી વાઈન્ડીંગ (બ) સેકન્ડરી વાઈન્ડીંગ
 (ક) હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ (૩) લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ
- ૩૯) ટ્રાન્સફોર્મરનું પ્રાયમરી વાઈન્ડીંગ
 (અ) હંમેશા હાઈ વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ હોય છે.
 (બ) હંમેશા લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ હોય છે.
 (ક) લો અથવા હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ હોઈ શકે છે.
 (૩) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં.
- ૪૦) પાવર ટ્રાન્સફોર્મરનું મુખ્ય કાર્ય છે. . . .
 (અ) ડિસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 (બ) એ.સી. વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 (ક) એ.સી. વોલ્ટેજની ફીડવન્સીમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 (૩) એ.સી. વોલ્ટેજનું ડિ.સી. વોલ્ટેજમાં રૂપાંતર કરવું
- ૪૧) શુધ્ધ રેજિસ્ટીવ સર્કીટનો પાવર ફેક્ટર
 (અ) યુનીટી (બ) લીડીંગ (ક) શૂન્ય (૩) લેગીંગ

જવાબ - પેપર-ક

૧)	ડ - લાઈટનીગ એરેસ્ટર
૨)	અ - સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
૩)	ડ - મેગર
૪)	ક - કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર
૫)	બ - મોટર ઉધી ફ્રશે
૬)	ક - બ્રીધર
૭)	બ - લેડ એસીડ સેલ
૮)	ક - ૧૪૦૦ ઓહમ
૯)	ડ - તે સાધનોની કામગીરીને એક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.
૧૦)	ક - ૧ ઓહમ
૧૧)	બ - તેને હેન્ડલ કરવું સહેલું પડે છે.
૧૨)	બ - ૨૦ ગેજના ત તારવાળો વાયર
૧૩)	અ - કરન્ટને રેંયુલેટ કરવા માટે
૧૪)	ડ - કે. ડબ્લ્યુ. એચ. મીટર
૧૫)	ડ - મોઢથી મોઢામાં હવા ભરવાની રીત
૧૬)	ક - KVA
૧૭)	અ - રૂ. ૧૫
૧૮)	ડ - ૫.૭૮૧ મી
૧૯)	બ - પીન પ્રકારનું ઇન્સ્યુલેટર
૨૦)	ક - લાઈન કન્ડક્ટરને પકડી રાખવાનું તથા લીકેજ કરન્ટ અટકાવવાનું
૨૧)	બ - રીલે
૨૨)	બ - રેટેડ વોલ્ટેજ કરતાં વધુ વોલ્ટેજ, અથવા ક- વધુ ઇન્ડક્ટીવ લોડ
૨૩)	અ - શૂન્ય
૨૪)	ક - લીકેજ કરન્ટના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા
૨૫)	(બ) $I = \frac{R}{V}$
૨૬)	અ _કાળો
૨૭)	અ - સર્વિસ લાઈનને
૨૮)	ડ - મુખ્ય આર્ક બનાવવા માટે ક્ષાણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું
૨૯)	ક - નિયોન
૩૦)	ડ - કીલોવોલ્ટ એમ્પીયર
૩૧)	બ - ઇન્સ્યુલેશનનો અવરોધ
૩૨)	ડ - ઉપર મુજબની બધી જ બાબતો
૩૩)	અ - લોડ ઉપર
૩૪)	અ - રોટેટીંગ ફીલ્ડ
૩૫)	બ - સ્ટાર ડેલ્ટા
૩૬)	ક - લેમીનેશન કોરનું અપુરતું કલેમ્પીંગ
૩૭)	ક - હાઈ વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ

૩૮)	ડ - લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ
૩૯)	ક - લો અથવા હાઇવોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ હોઇ શકે
૪૦)	બ - એસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
૪૧)	અ - યુનીટી
૪૨)	ક - એ.સી. એસ.આર. કંડક્ટર
૪૩)	ડ - કેન્ટેલા
૪૪)	અ - કુલમબ
૪૫)	અ - કુલમબ /સેકન્ડ = એમ્પીયર
૪૬)	બ - વોલ્ટ
૪૭)	બ - ૧૦ ^૬
૪૮)	અ - કાર્બન ટ્રેટા કલોરાઈડ
૪૯)	ડ - ગરમ તેમજ ઢાંકીને રાખવો
૫૦)	બ - લાઈન કરન્ટ

દક્ષિણ ગુજરાત વીજ કંપની લિમિટેડ

વિદ્યુત સહાયક (ઇલેક્ટ્રોનિક આસીસ્ટન્ટ)ના હોદ્દા માટેની લેખિત પરીક્ષા

તારીખ : ૦૨-૧૦-૨૦૧૬

સમય : ૧૧-૦૦ થી ૧૨-૩૦ કલાક

સ્થળ :

ઉમેદવારનું પુરુષ નામ :

બેઠક નંબર :-

૧. આ પરીક્ષાનો સમય ૦૧-૩૦ કલાકનો છે, દરેક પ્રેશનના જવાબ આપવા ફરજ્યાત છે અને દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનનો ગુણ એક છે. કુલ ગુણ ૫૦ છે. દરેક પ્રેશનોના જવાબ આપેલ ઉત્તરવહીમાં જ લખવાં.
૨. દરેક ઉમેદવાર ટેસ્ટ સુપરવાઈઝર દ્વારા આપવામાં આવતી સુચનાઓનું ધ્યાનપૂર્વક પાલન કરવાનું રહેશે.
૩. આપનો બેઠક નંબર (સીટ નંબર) આપની ઉત્તરવહીના બેઠક નંબરના ખાનામાં આંકડામાં તેમજ શરૂઆતે સ્પષ્ટ અને વાંચી શકાય તે રીતે લખવો.
૪. કોઈપણ પ્રકારના ઇલેક્ટ્રોનીક્સ સાધનો જેવાં કે કેલક્યુલેટર, મોબાઇલ ફોન વિગેતે પરીક્ષા ખંડમાં લઈ જવા પર પ્રતિબંધ છે.
૫. ઉમેદવારે ઉત્તરવહીના દરેક પાનાં પર સીટ નંબર લખવો અને દરેક પાનાંના નીચે સહી કરવી.
૬. દરેક વૈકલ્પિક પ્રેશનનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામ “ ✓ ” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.
૭. ટેસ્ટ હોલમાં ઉમેદવારોએ એક બીજાં સાથે કોઈપણ વાતચીત કરવી નહીં, જો ઉમેદવાર તેમ કરતાં જણાશે તો સુપરવાઈઝર તેમને ટેસ્ટમાંથી રદ્દબાતલ કરશે.
૮. દરેક ઉમેદવારે સુપરવાઈઝર તથા અધિકારીઓ સાથે વિવેકપૂર્વક વર્તણુંક કરવાની રહેશે.
૯. પરીક્ષા પૂરી થયાની સુચના મળ્યા પછી તમારી ઉત્તરવહી ક્રમાંક મુજબ સુપરવાઈઝરને પાછી આપ્યા પછી જ પરીક્ષા ખંડ છોડવા વિનંતી.
૧૦. ઉમેદવાર જો કોઈપણ અનધિકૃત સાહિત્ય સાથે અથવા ગેરવર્તણુંક કરતાં જણાશે તો તેમની ઉમેદવારી રદ્દબાતલ કરવામાં આવશે.

ઉમેદવારની સહી

(દ્વારા સાચાં જવાબોનાં એક માર્કસ રહેશે).

દેક પ્રશ્નોના જવાબ આપવા ફરજીયાત છે અને દેક પ્રશ્નોનાં ઉત્તરો વૈકલ્પિક જવાબોમાંથી સાચા જવાબ સામે “✓” (ખરાંની) નિશાની બોલપેનથી જ કરવાની રહેશે.

- ૮) પાવર ટ્રાન્સફરનું મુખ્ય કાર્ય છે. . . .

 - ડીસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 - એ.સી. વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 - એ.સી. વોલ્ટેજની ફીકવન્સીમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
 - એ.સી. વોલ્ટેજનું ડી.સી. વોલ્ટેજમાં રૂપાંતર કરવું

૯) નીચેનામાંથી કયું સમીકરણ સાચું

(અ) એમ્પીયર = કુલમ્બ / સેકન્ડ	(બ) એમ્પીયર = કુલમ્બ x સેકન્ડ
(ક) એમ્પીયર = વોલ્ટ x સેકન્ડ	(દ) એમ્પીયર = જુલ x સેકન્ડ

૧૦) નીચે દર્શાવેલ કઈ બાબત પર માનવ દેહ ઉપર વિદ્યુત આંચકાની તીવ્રતાનો આધાર રહે છે ?

(અ) લાઇન વોલ્ટેજ	(બ) લાઇન કરન્ટ
(ક) લાઇન કરન્ટ અને વોલ્ટેજ	(દ) માનવ દેહમાંથી પસાર થતો વીજ પ્રવાહ

૧૧) આકાશી વીજળીથી સલામતી મેળવવા માટે શેનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.

(અ) એમ.સી.બી.	(બ) સર્કીટ બ્રેકર	(ક) રીલે	(દ) લાઇટનિંગ એરેસ્ટર
---------------	-------------------	----------	----------------------

૧૨) વિદ્યુત સાધનોનું જોડાણ સમાંતર કરવામાં આવે છે, કારણકે -

(અ) તે સરળ સર્કીટ છે.	(બ) તે ઓછો કરન્ટ ખેચે છે.
(ક) તે ઓછો પાવર વ્યંત્રા પરીષેભે છે.	(દ) તે સાધનોની કાયમીરીતે એક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.

૧૩) હાઇ વોલ્ટેજ ટ્રાન્સમીશન લાઇન માટે ઉપયોગમાં લેવાતા કન્ડકટર્સ સ્ટ્રેન્ડ કરવામાં આવે છે કારણકે -

(અ) તે કંડકટીવીટીમાં વધારો કરે છે.	(બ) તેને હેન્ડલ કરવું સહેલું પડે છે.
(ક) તેની ટેન્સાઈલ સ્ટ્રેન્થમાં વધારો થાય છે.	(દ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં.

૧૪) સ્ટેઇંડ રનીંગ પોલ માટે લાઇન કન્ડકટરને પકડવા માટે કયા પ્રકારના ઈન્સ્યુલેટરનો ઉપયોગ થાય છે

(અ) શેકલ પ્રકારનું ઈન્સ્યુલેટર	(બ) પીન પ્રકારનું ઈન્સ્યુલેટર
(ક) પોપટ ઈન્સ્યુલેટર	(દ) ઘાય ઈન્સ્યુલેટર

૧૫) મેઈન સર્કીટમાં જે ઉપકરણ પહેલેથી નક્કી કરી રાખેલ સ્થિતિઓ હેઠળ સહાયક સર્કીટને ઓપન અથવા કલોઝ કરતી ડીવાઈસને શું કહેવામાં આવે છે.

(અ) સર્કીટ બ્રેકર	(બ) રીલે	(ક) ટ્રાન્સફરસર	(દ) ફ્યુઝ
-------------------	----------	-----------------	-----------

૧૬) અર્થીગ કરવાની જરૂર શા માટે હોય છે.

(અ) વિદ્યુત આગથી કેબલનું રક્ષણ કરવા માટે
(બ) જ્યારે ન્યુટ્રલ પ્રાપ્ત હોતો નથી ત્યારે લો પોટેન્શીયલ પોઈન્ટ તરીકે કાર્ય કરવા માટે
(ક) લીકેજ કરન્ટના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચકાથી રક્ષણ આપવા માટે
(દ) ઈલેક્ટ્રોકલ સીસ્ટમની યાંનિક સ્ટેન્થમાં વધારો કરવા માટે

- ૧૭) ન્યુટ્રલ ટમીનલમાં જોડવામાં આવતા વાયર / કેબલ નો રંગ ક્યો હોય છે.
 (અ) કાળો (બ) લાલ (ક) લૂરો (ડ) લીલો
- ૧૮) સોડીયમ વેપર લેખ્ચની ટ્યુબમાં ક્યો ગેસ લરેલો હોય છે.
 (અ) આર્ગોન (બ) હીલીયમ (ક) નીયોન (ડ) હાઇડ્રોજન
- ૧૯) મેગરનો ઉપયોગ નીચે પૈકી શું માપવા માટે થાય છે.
 (અ) અર્થ અવરોધ (બ) ઇન્સ્યુલેશન અવરોધ
 (ક) ઇન્સ્યુલેશન બ્રેકડાઉન વોલ્ટેજ (ડ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં
- ૨૦) ટ્રાન્સફોર્મરનું પ્રાયમરી વાઈન્ડીગ
 (અ) હંમેશા હાઈ વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ હોય છે.
 (બ) હંમેશા લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ હોય છે.
 (ક) લો અથવા હાઈવોલ્ટેજ વાઈન્ડીગ હોઈ શકે છે.
 (ડ) ઉપરનામાંથી કોઈ નહીં.
- ૨૧) શુધ્ધ રેઝિસ્ટીવ સર્કીટનો પાવર ફેક્ટર
 (અ) યુનીટી (બ) લીડીગ (ક) શૂન્ય (ડ) લેંગીગ
- ૨૨) જ્યારે કોઈ કારીગરને વિદ્યુત શોક લાણે ત્યારે તેને
 (અ) આલ્કોહોલીક પીણું આપવું જોઈએ
 (બ) ઠંડુ પીણું આપવું જોઈએ
 (ક) ચલાવવો જોઈએ
 (ડ) ગરમ તેમજ ફાંકિને રાખવો જોઈએ
- ૨૩) મીટરીગ માટે નીચેનામાંથી ક્યા ટ્રાન્સફોર્મર નો ઉપયોગ થાય છે.
 (અ) ડીસ્ટ્રીબ્યુટર ટ્રાન્સફોર્મર (બ) પાવર ટ્રાન્સફોર્મર
 (ક) કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર (ડ) સ્ટેપ અપ ટ્રાન્સફોર્મર
- ૨૪) પાવર ટ્રાન્સફોર્મરમાં કોના માધ્યમ માર્ફતે ટાંકીમાંથી હવાને બહાર જવા માટેની પરવાનગી આપે છે.
 (અ) બુશીગ (બ) ડ્રેન કોક (ક) બ્રીધર (ડ) વાઈન્ડીગ
- ૨૫) ૩/૨૦ નો વાયર એટલે
 (અ) ૩ એમ.એમ. વ્યાસના ૨૦ તાર વાળો વાયર
 (બ) ૨૦ ગેજના ૩ તાર વાળો વાયર
 (ક) ૩ ગેજના ૨૦ તાર વાળો વાયર
 (ડ) ઇનેમલથી સંવાહત કરેલ ૨૦ ગેજના ૩ તાર વાળો વાયર

૩૫) જો યુનિટનો દર રૂ. ૧.૫૦ હોય તો **5KW** ના હીટર ને રોજ રુંડાઉન્ડ કલાક વાપરવાનો ખર્ચ કેટલા રૂપિયા થાય.

(અ) રૂ. ૧૫ (બ) રૂ. ૪૫ (ક) રૂ. ૩૦ (ડ) રૂ. ૧૦

૩૬) શુધ્ધ ઈન્ડક્ટિવ સર્કીટનો **PF** શું હોય છે.

(અ) શૂન્ય (બ) યુનીટી (ક) લીડીંગ (ડ) લેગીંગ

૩૭) ફ્લોરોસન્ટ ટયુબમાં ચોકનું નીચેના પૈકી ક્યું કાર્ય હોય છે.

(અ) સરકીટના પી.એફ. સુધારવાનું
(બ) લેમ્પના ફ્લીકરને રોકવાનું
(ક) પ્રકાશ વધારવાનું
(ડ) મુખ્ય આર્ક બનાવવા માટે ક્ષાણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું

૩૮) ઓલ્ટરનેટર સામાન્ય રીતે શું રાખવાની પ્રથા છે ?

(અ) રોટેટીંગ ફીલ્ડ (બ) રોટેટીંગ આર્મ્ચર
(ક) રોટેટીંગ ફીલ્ડ તથા રોટટીંગ આર્મ્ચર (ડ) ઉપરના પૈકી કોઈ નહીં.

૩૯) ઇલેક્ટ્રિક ચાર્જનો એસ.આઈ. એકમ ક્યો ?

(અ) કુલમ્બ (બ) ન્યુટન (ક) ફેરાડ (ડ) મીટર

૪૦) લાઇવ મેઇન્સ ઉપરની આગ હોલવવા માટે નીચે દર્શાવેલ પૈકીમાંથી શાનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.

(અ) કાર્ਬન ટેટ્રા કલોરાઇડ
(બ) સોડા એસીડ
(ક) પાણીનો છંટકાવ
(ડ) સીનો ધાબળો

૪૧) નીચેનામાંથી ક્યો એક લાગ ટ્રાન્સફર્મરનો નથી

(અ) બલોલ્ડ (બ) એક્સલોજન વેન્ટ
(ક) રેડીયેટર (ડ) મેગાર

૪૨) વ્યવહારમાં ઉપયોગ થતો બહુજ સામાન્ય સેકન્ડરી બેટરી સેલ ક્યો

(અ) આર્થર્ન નિકલ સેલ (બ) લેડ એસીડ સેલ
(ક) નિકલ કેડમીયમ સેલ (ડ) સિલ્વર કેડ મીયમ સેલ

૪૩ રેઝિસ્ટરનો ઉપયોગ થાય છે.

(અ) કરન્ટનો રેગ્યુલેટ કરવા
(બ) વોલ્ટેજ રેગ્યુલેટ કરવા
(ક) પાવર રેગ્યુલેટ કરવા
(ડ) એનર્જ રેગ્યુલેટ કરવા

100W /200V

40W/200V

Lamp A

Lamp B

(અ) ૧૦૦ ઓફર્મ (બ) ૪૦૦ ઓફર્મ (ક) ૧૪૦૦ ઓફર્મ (લ) ૧૩૫ ઓફર્મ

જવાબ - પેપર-૩

૧	બ - મોટર ઉધી ફરશે
૨	ક - ૧ ઓહમ
૩	ડ - મોઢાથી મોઢામાં હવા ભરવાની રીત
૪	ક - લાઈન કંડક્ટરને પકડી રાખવાનું તથા લીકેજ કરન્ટ અટકાવવાનું
૫	(બ) $I = \frac{R}{V}$
૬	ડ - કિલોવૉલ્ટ એમ્પીયર
૭	બ - સ્ટાર ડેલ્ટા
૮	બ - એસી વોલ્ટેજમાં વધારો કે ઘટાડો કરવો
૯	અ - કુલમ્બ /સેકન્ડ = એમ્પીયર
૧૦	બ - લાઈન કરન્ટ
૧૧	ડ - લાઈટનીગ એરેસ્ટર
૧૨	ડ - તે સાધનોની કાયળીરીને એક બીજાથી સ્વતંત્ર બનાવે છે.
૧૩	બ - તેને હેન્ડલ કરવું સહેલું પડે છે.
૧૪	બ - પીન પ્રકારનું ઈન્સ્યુલેટર
૧૫	બ - રીલે
૧૬	ક - લીકેજ કરન્ટના લીધે ઉપયોગ કરનારને વિદ્યુત આંચાથી રક્ષણ આપવા
૧૭	અ _ કાળો
૧૮	ક - નિયોન
૧૯	બ - ઈન્સ્યુલેશનનો અવરોધ
૨૦	ક - લો અથવા હાઈવોલ્ટેજ વાઈનીગ હોઇ શકે
૨૧	અ - યુનીટી
૨૨	ડ - ગરમ તેમજ ઢાંકીને રાખવો
૨૩	ક - કરન્ટ ટ્રાન્સફોર્મર
૨૪	ક - બ્રીધર
૨૫	બ - ૨૦ ગેજના ત તારવાળો વાયર
૨૬	ડ - ૫.૭૮૧ મી
૨૭	બ - રેટેડ વોલ્ટેજ કરતાં વધુ વોલ્ટેજ, અથવા ક- વધુ ઈન્ડક્ટીવ લોડ
૨૮	અ - સર્વિસ લાઈનને
૨૯	અ - લોડ ઉપર
૩૦	ક - હાઈ વોલ્ટેજ વાઈનીગ
૩૧	ક - એ.સી. એસ.આર. કંડક્ટર
૩૨	બ - ૧૦ ક
૩૩	અ - સીરીઝમાં કરવામાં આવે છે.
૩૪	ડ - કે. ડબલ્યુ. એચ. મીટર
૩૫	અ - રૂ. ૧૫
૩૬	અ - શૂન્ય

૩૭	ડ - મુખ્ય આર્ક બનાવવા માટે ક્ષાણિક ઉચ્ચ વોલ્ટેજ પુરા પાડવાનું
૩૮	અ - રોટેટીંગ ફીલ્ડ
૩૯	અ - કુલમ્બ
૪૦	અ - કાર્બન ટ્રેટા કલોરાઈડ
૪૧	ડ - મેગાર
૪૨	બ - લેડ એસીડ સેલ
૪૩	અ - કરન્ટને રેંયુલેટ કરવા માટે
૪૪	ક - KVA
૪૫	ડ - ઉપર મુજબની બધી જ બાબતો
૪૬	ક - લેન્ઝિનેશન કોરનું અપુરતું કલેમ્પીંગ
૪૭	ડ - લો વોલ્ટેજ વાઈન્ડીંગ
૪૮	ડ - કેન્દ્રલા
૪૯	બ - વોલ્ટ
૫૦	ક - ૧૪૦૦ ઓહમ